

## Instructions pour le montage des profilés CJ1

1. Installez TOUJOURS **une double sous-structure** (min. 2 x 50 mm) aux joints du CJ1 afin de disposer d'une surface d'appui suffisante.
2. Dans le cas des angles extérieurs, le profilé doit être coupé en onglet, les onglets ne doivent PAS être vissés afin qu'ils puissent se dilater et ne pas s'arracher. Un joint/espace suffisant doit également être prévu (voir également le point 4).
3. Pour les profilés mis bout à bout, il est recommandé de TOUJOURS prévoir un joint et de **ne pas faire une coupe d'onglet à 45°** avec chevauchement des profilés (voir aussi point 4).
4. Les profilés CJ1 se dilatent avec un changement de température du matériau de 1 mm par mètre par changement de température du matériau de 12°C. Par conséquent, nous recommandons de respecter une distance d'écartement en fonction de la température du matériau lors de l'installation des profilés. Ceux-ci sont présentés dans le tableau ci-dessous.
  - a. Exemple : Lors du montage d'une CJ1 – 3m avec une température de surface du profilé à 36°C, nous conseillons de prévoir à chaque extrémité un joint de 3mm (voir tableau)

Température du profilé lors de l'installation	Dilatation max. du profilé par mètre à une température du matériau de 60°	Joint à prévoir de chaque côté par mètre de profilé
0°C	5mm	2,5 mm
12°C	4mm	2 mm
24°C	3mm	1,5 mm
36°C	2mm	1 mm
48°C	1mm	0,5 mm

5. Nous recommandons de TOUJOURS travailler avec des **vis en acier inoxydable** en extérieur - idéalement des vis 3,8x55mm ou 3,8x75mm selon la version (CJ1 30 ou 50mm).
6. Pour la découpe des profilés CJ1, nous vous recommandons d'utiliser une scie à onglet ou une scie sur table. Nous recommandons d'utiliser la vitesse maximale de la scie et de générer le moins de chaleur possible en sciant rapidement, afin d'obtenir un résultat de coupe optimal. Une vitesse de découpe trop faible ne convient pas à la découpe des profilés CJ1 et peut entraîner une légère fonte aux parties découpées. Il en va de même pour le perçage, le fraisage, le rabotage ou la rectification des profils CJ1.
7. Choisissez un **faible couple de serrage** lorsque vous vissez les profilés CJ1.